

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 10

Druh výrobku výrobku: **Ukončovací profil tvar “ L ”**

(1) Identifikačný kód výrobku: Produktová skupina 40,13,11, 35

(2) Sériové číslo: 4031xx, 4053xx, 4056xx, 4057xx, 4059xx, 4070xx, 4072xx, 4073xx, 4074xx, 4080xx, 4081xx, 4082xx, 4084xx, 4085xx, 4086xx, 4087xx, 4088xx, 1309xx, 1310xx, 1311xx, 1312xx, 1313xx, 1319xx, 1325xx, 1326xx, 1327xx, 1328xx, 1110xx, 1111xx, 1112xx, 1140xx, 1141xx, 1142xx, 3530xx, 3531xx, 3532xx,

(3) Zamýšľané použitie: Profil z Al, nereze, mosadze a PVC na dekoratívne ukončenie obkladov a dlažieb.

(4) Výrobca: Celox spol. s r. o., Záhradná 583/52, 900 23 Viničné

Vyhlásenie:

Týmto vyhlasujeme, že na uvedenú skupinu výrobkov neexistuje harmonizovaná norma a preto nepodlieha norme CE.

(9) Deklarované parametre:

Parametre výrobku sú uvedené v technickom liste, ktorý je neoddeliteľnou súčasťou tohto vyhlásenia.

Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode (4).

Ivan Fischer
generálny riaditeľ

Viničné, 12.2.2026

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

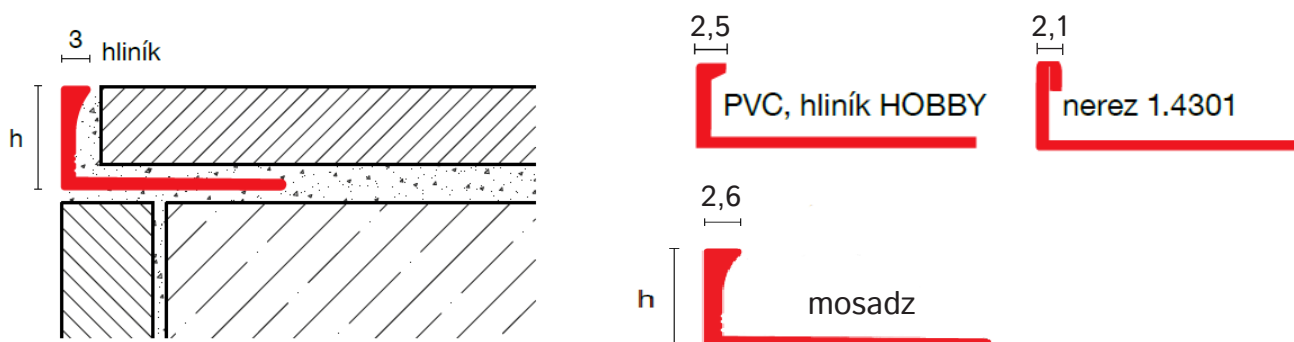
Ukončovací "L" profil



- Trvácna ochrana ukončovaných hrán
- Stabilné a presné osadenie profilu
- Vhodné pre exteriérové aj interiérové použitie
- Vysoká odolnosť voči vonkajším vplyvom
- Estetické začlenenie do finálneho vzhľadu plochy
- Moderná, estetická 90° línia rohu a ukončenia

Použitie:

Sú to profily ktoré sú určené na konečnú a finálnu úpravu hrán obkladov a dlažieb. Profil chráni hrany pred odštiepením a prasknutím obkladov a dlažieb z keramiky prírodného kameňa, parkiet a iných druhov materiálu. Ukončenie vytvára ostrú 90° hranu. Výška vrchnej hrany by nemala presahovať cez obklad alebo dlažbu. Profily môžeme použiť na vytvorenie hrán obkladaných plôch (rohy, sokle, ukončenie), medzi deliacimi zónami s rôznymi typmi podláh, na ochranu a konečnú úpravu schodov, pracovaných dosiek atď'. Použitelnosť profilov z rôznych druhov materiálu v prípade mechanického, chemického namáhania sa musí určiť individuálne. Profily ako AL HOBBY, AL elox leštený, PVC, Al lakovaný nedoporučujeme používať na ukončenie schodiskových hrán a podláh, ktoré sú vystavené intenzívnej premávke. Všestrannosť a rozmanitosť materiálov použitých pri výrobe profilov robia tieto produkty vhodnými pre priemyselné, občianske a verejné použitie. Ukončovacie profily L z prírodného Al, mosadze, nerezy sú dostupné aj vo verzii flexi, je to špeciálny výsek materiálu ktorý umožňuje profilu sa pri inštalácii prispôbiť rôznym zakriveniam a zložitým tvarom. Tento proces vytvárame za pomoci skružovačky.



Hrúbka materiálu:

Hliník, Mosadz — 1,4mm
PVC, hliník HOBBY — 1mm
Nerez 1.4301 — 0,8mm



Materiál

PRÍRODNÝ HLINÍK

AL alumínium (hliník Al Mg Si 07)

Je to primárna hliníková zliatina, materiál EN AW 6063 T66 je vhodný na zložité konštrukcie, má vysokú pevnosť dobrú zvariteľnosť a strednú medzu únavy, taktiež má dobrú odolnosť proti korózii. Materiál má štandardnú dekoratívnu a eloxovateľnú kvalitu. Vplyvom vlhkosti a alkalických látok vzniká na povrchu výrobku oxidačná vrstva. Z tohto dôvodu sa musí vzhľadová plocha profilu čo najrýchlejšie a šetrne očistiť od betónu, lepidla, škárovacej hmoty a rôznych nečistôt a taktiež od čistiacich prostriedkov.

ELOXOVANÝ HLINÍK

Je to primárna hliníková zliatina, materiál EN AW 6063 T66 na ktorú je aplikovaná anodická oxidácia hliníka (eloxovanie). Je to chemicko-tepelná povrchová úprava výrobkov z hliníku. Ide o vytvorenie rovnomernej, ochrannej vrstvy (oxid hlinitý) na povrchu výrobku. Výrobky majú dekoratívny a ochranný povlak podľa normy EN ISO 7599, elektrochemickým oxidačným procesom v štandardných povrchových úpravách: striebro, zlato, čierna, inox, bronz s hrúbkou povlaku od 15 do 20 µm. Vytvorený povrch je odolný pred vonkajšími poveternostnými vplyvmi a taktiež je veľmi tvrdý (zlepšená odolnosť voči opotrebeniu a oteru). Odolnosť voči korózii je veľmi vysoká. Životnosť (eloxovaná vrstva je stála po dlhú dobu). Profily s povrchovou úpravou elox sú vhodné k bazénom aj so slanou vodou. Výrobky s povrchovou úpravou anodická oxidácia hliníka (eloxovanie) majú certifikát QUALANOD.

HLINÍK ELOXOVANÝ KARTÁČOVANÝ

Je to primárna hliníková zliatina, materiál EN AW 6063 T66 na ktorom je aplikované mechanické brúsenie (kefovanie), ktoré sa vytvára pomocou brúsnych kief alebo pásov a následne je aplikovaná anodická oxidácia hliníka (eloxovanie). Táto povrchová úprava vytvára moderný kovový vzhľad s jemnou textúrou liniek. Textúrovaný povrch účinne maskuje odtlačky prstov a drobné nečistoty. Vrstva oxidu hliníka vzniknutá eloxovaním chráni kov pred oxidáciou, vlhkosťou a poveternostnými vplyvmi. Povrch je výrazne tvrdší ako prírodný hliník, čo zvyšuje jeho odolnosť voči poškriabaniu. Výrobky majú dekoratívny a ochranný povlak podľa normy EN ISO 7599, elektrochemickým oxidačným procesom v štandardných povrchových úpravách: inox, bronz s hrúbkou povlaku 15µm. Výrobky s povrchovou úpravou anodická oxidácia hliníka

HLINÍK ELOXOVANÝ LESKLÝ

Je to primárna hliníková zliatina, materiál EN AW 6063 T66 na ktorom je aplikovaný proces, pri ktorom sa z povrchu kovu pôsobením elektrického prúdu a chemického roztoku (elektrolytu) selektívne odoberá mikroskopická vrstva materiálu. Výsledkom je hladký, lesklý a čistý povrch so zvýšenou odolnosťou proti korózii bez mechanického namáhania.

HLINÍK LAKOVANÝ

Je to primárna hliníková zliatina, materiál EN AW 6063 T66 na tento materiál sa aplikuje predúprava ktorá vytvorí jemný titánový film. Elektrostaticky sa naniesie jemná prášková polyesterová náterová hmota v hrúbke 60 µm, ktorá poskytuje vysokú odolnosť voči UV žiareniu a atmosférickým vplyvom. A následne sa vykoná proces zapekania v peci aby sa zabezpečila maximálna chemická a mechanická odolnosť. Výrobky majú certifikát kvality QUALICOAT ktorý definuje a kontroluje kvalitatívne štandardy pre povrchovú úpravu hliníka a jeho zliatin.

	Materiál	Farba	h 2 mm	6 mm	Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
			Katalógové číslo	Katalógové číslo		
	hliník	prírodná	40 5600		2,7	10/100
		prírodná		40 5900	2,5	10/100
		elox strieborný		40 5901	2,5	10/100

		h 8 mm	9 mm	10 mm		
Materiál	Farba	Katalógové číslo	Katalógové číslo	Katalógové číslo	Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
hliník	prírodná	40 8000	40 7700	40 8100	2,5	10/100
	prírodná	40 5300	40 5500	40 5700	3,0	10/100
	elox strieborný	40 8001	40 7701	40 8101	2,5	10/100
	elox strieborný	40 5301	40 5501	40 5701	3,0	10/100
	elox zlatý	40 8002		40 8102	2,5	10/100
	elox čierny	40 8003		40 8103	2,5	10/100
	strieborná lesklá	40 8007		40 8107	2,5	10/100
	elox inox kartáčovaný	40 8013		40 8113	2,5	10/100
	elox bronz kartáčovaný	40 8014		40 8114	2,5	10/100
	biela matná RAL 9003	40 8010		40 8110	2,5	10/100
	jasmín RAL 9001	40 8011		40 8111	2,5	10/100
	antracit RAL 7016	40 8027		40 8127	2,5	10/100
	biela matná RAL 9003	40 8510		40 8610	2,7	10/100
	jasmín RAL 9001	40 8511		40 8611	2,7	10/100
	antracit RAL 7016	40 8527		40 8627	2,7	10/100
	champagne			40 8136	2,7	10/100
	piesková RAL 1019			40 8137	2,7	10/100
	kamenná šedá RAL 7030			40 8138	2,7	10/100
	manhattan			40 8139	2,7	10/100
	prašná šedá RAL 7037			40 8109	2,7	10/100
	hnedošedá			40 8141	2,7	10/100
		prírodná flexi	40 7000		40 7200	2,5
hliník HOBBY	elox strieborný	40 8501		40 8601	2,5	10/100

		h 11 mm	12,5 mm	15 mm		
	Materiál	Farba	Katalógové číslo	Katalógové číslo	Katalógové číslo	Dĺžka m Zväzok/ kartón ks
	hliník	prírodná	40 8300	40 8200	40 8400	2,5 10/100
		elox strieborný	40 8301	40 8201	40 8401	2,5 10/100
		elox zlatý		40 8202	40 8402	2,5 10/100
		elox čierny		40 8203	40 8403	2,5 10/100
		strieborná lesklá		40 8207		2,5 10/100
		elox inox kartáčovaný	40 8313	40 8213	40 8413	2,5 10/100
		elox bronz kartáčovaný	40 8314	40 8214	40 8414	2,5 10/100
		biela matná RAL 9003		40 8210	40 8410	2,5 10/100
		jasmín RAL 9001		40 8211	40 8411	2,5 10/100
		antracit RAL 7016		40 8227		2,5 10/100
		biela matná RAL 9003		40 8710	40 3110	2,7 10/100
		jasmín RAL 9001		40 8711	40 3111	2,7 10/100
		antracit RAL 7016		40 8727		2,7 10/100
		prírodná flexi		40 7300	40 7400	2,5 10/100
	hliník HOBBY	elox strieborný		40 8701		2,5 10/100

		h 20 mm		Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
Materiál	Farba	Katalógové číslo	Katalógové číslo		
hliník	prírodná	40 8800		2,5	10/100
	elox strieborný	40 8801		2,5	10/100
	elox čierny	40 8803		2,5	10/100

MOSADZ (CuZn40Pb2Al)

Je to olovnatá mosadz CW618N (EN 12167) určená predovšetkým na trieskové obrábanie a tvarovanie za tepla. Norma EN 12167 špecifikuje technické dodacie podmienky pre mosadzné profily a tyče na všeobecné účeli. Mosadz sa vyznačuje vysokou odolnosťou voči mechanickému namáhaniu, vďaka čomu sú obzvlášť vhodné pre aplikácie s vysokou premávkou, ako sú priemyselné prostredia. Je odolná voči väčšine chemických látok, s ktorými sa bežne stretávame pri inštalácii keramických obkladov. Avšak pri poveternostných vplyvoch hlavne vlhkosti alebo pri kontakte s agresívnymi látkami môže na povrchu dôjsť k povrchovej oxidácii prípadne vytvoreniu patiny na povrchu, ktorú je možné odstrániť pomocou štandardného leštiaceho prostriedku.

Materiál	Farba	h 8 mm		10 mm	
		Katalógové číslo	Katalógové číslo	Dĺžka m	Zväzok/kartón ks
mosadz	prírodná	11 1000	11 1100	2,5	10/0
	prírodná flexi	11 4000	11 4100	2,5	10/0

Materiál	Farba	h 12,5 mm		Dĺžka m	Zväzok/kartón ks
		Katalógové číslo	Katalógové číslo		
mosadz	prírodná	11 1200	11 1200	2,5	10/0
	prírodná flexi	11 4200	11 4200	2,5	10/0

NEREZ LEŠTENÁ (AISI 304 nr.1.4301)

profily sa vyrábajú tvárnením plechov za studena s konštantnou hrúbkou. Nerezová oceľ účinne odoláva vysokému mechanickému namáhaniu a je obzvlášť vhodná na použitie v architektúre, chemickom, potravinárskom a nemocničnom sektore. Má dobrú odolnosť proti atmosférickej korózii a mnohým organickým, anorganickým chemikáliám a poveternostným vplyvom. Na profile sa vzhľadová plocha dodatočne leští. Výrobok je nevhodný pre agresívne prostredie kde je vysoká koncentrácia chlóru (napr. kryté bazény) ani v kontakte so slanou (morskou) vodou, kde hrozí bodová korózia.

NEREZ LEŠTENÁ PVD (PVD - Physical vapor deposition) (AISI 304 nr.1.4301)

profily sa vyrábajú tvárnením plechov za studena s konštantnou hrúbkou. Nerezová oceľ účinne odoláva vysokému mechanickému namáhaniu a je obzvlášť vhodná na použitie v architektúre, chemickom, potravinárskom a nemocničnom sektore. Má dobrú odolnosť proti atmosférickej korózii a mnohým organickým, anorganickým chemikáliám a poveternostným vplyvom. Na profile je PVD povlakovanie (povrchová úprava nerezy) je to je fyzikálne nanášanie z pár (PVD) na nehrdzavejúcu oceľ. PVD povlak sa aplikuje v štandardných povrchových úpravách: čierna, medená, zlatá, grafit s hrúbkou 0,2–0,5 µm. Vyznačuje sa pevnosťou a odolnosťou nakoľko tvrdosť dosahuje 1500-2800 HV. Výrobok je nevhodný pre agresívne prostredie kde je vysoká koncentrácia chlóru (napr. kryté bazény) ani v kontakte so slanou (morskou) vodou, kde hrozí bodová korózia.

NEREZ LEŠTENÁ (AISI 316L nr.1.4404)

profily sa vyrábajú tvárnením plechov za studena s konštantnou hrúbkou. Nerezová oceľ účinne odoláva vysokému mechanickému namáhaniu a je obzvlášť vhodná na použitie v architektúre, chemickom, potravinárskom a nemocničnom sektore. Má dobrú odolnosť proti atmosférickej korózii a mnohým organickým, anorganickým chemikáliám a poveternostným vplyvom. Na profile sa vzhľadová plocha dodatočne leští. Výrobok odoláva neoxidujúcim kyselinám, organickým kyselinám a chloridovým roztokom (napr. kryté bazény, morská voda)

NEREZ KARTÁČOVANÁ PVD (PVD - Physical vapor deposition) (AISI 304 nr.1.4301)

profily sa vyrábajú tvárnením plechov za studena s konštantnou hrúbkou. Nerezová oceľ účinne odoláva vysokému mechanickému namáhaniu a je obzvlášť vhodná na použitie v architektúre, chemickom, potravinárskom a nemocničnom sektore. Má dobrú odolnosť proti atmosférickej korózii a mnohým organickým, anorganickým chemikáliám a poveternostným vplyvom. Na profile sa vzhľadová plocha mechanicky upravuje, kefovaním pomocou rotujúcich nylonových a kremenných vlákien, ktoré vytvárajú jemné pozdĺžne ryhy. Tento dizajnový povrch účinne maskuje drobné škrabance a otlaky prstov, čo z neho robí ideálny materiál pro estetické a náročné aplikácie. Následne sa na profile aplikuje PVD povlakovanie (povrchová úprava nerezy) je to fyzikálne nanášanie z pár (PVD) na nehrdzavejúcu oceľ. PVD povlak sa aplikuje v štandardných povrchových úpravách: čierna , medená, zlatá, grafit s hrúbkou 0,2–0,5 µm. Vyznačuje sa pevnosťou a odolnosťou nakoľko tvrdosť dosahuje 1500-2800 HV. Výrobok je nevhodný pre agresívne prostredia kde je vysoká koncentrácia chlóru (napr. kryté bazény) ani v kontakte so slanou (morskou) vodou, kde hrozí bodová korózia.

NEREZ LEŠTENÁ (AISI 316L nr.1.4404)

profily sa vyrábajú tvárnením plechov za studena s konštantnou hrúbkou. Nerezová oceľ účinne odoláva vysokému mechanickému namáhaniu a je obzvlášť vhodná na použitie v architektúre, chemickom, potravinárskom a nemocničnom sektore. Má dobrú odolnosť proti atmosférickej korózii a mnohým organickým, anorganickým chemikáliám a poveternostným vplyvom. Na profile sa vzhľadová plocha dodatočne leští. Výrobok odoláva neoxidujúcim kyselinám, organickým kyselinám a chloridovým roztokom (napr. kryté bazény, morská voda)

		h 6 mm		Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
Materiál	Farba	Katalógové číslo			
nerez	leštený	13 0900		2,5	10/0

		h 8 mm		10 mm		Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
Materiál	Farba	Katalógové číslo		Katalógové číslo			
nerez	leštený	13 1000		13 1100		2,5	10/0
	leštený flexi	13 2500		13 2600		2,5	10/0
	kartáčovaná	13 1017		13 1117		2,5	10/0
	čierna lesklá (PVD)			13 1128		2,5	10/0
	zlatá lesklá (PVD)			13 1130		2,5	10/0
	medená lesklá (PVD)			13 1131		2,5	10/0
	zlatá kartáčovaná (PVD)			13 1133		2,5	10/0
	medená kartáčovaná (PVD)			13 1134		2,5	10/0

		h 11 mm		12,5 mm		15 mm		Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
Materiál	Farba	Katalógové číslo		Katalógové číslo		Katalógové číslo			
nerez	leštený	13 1800		13 1200		13 1300		2,5	10/0
	leštený flexi			13 2700		13 2800		2,5	10/0
	kartáčovaná			13 1217				2,5	10/0

		h 20 mm		Dĺžka m	Zväzok/ kartón ks
Materiál	Farba	Katalógové číslo			
nerez	leštený	13 1900		2,5	10/0

PVC (Polyvinylchlorid)

Je umelo vyrobený plastický polymér so širokým použitím. PVC je obzvlášť vhodné pre vnútorné a vonkajšie priestory do +60 °C s nízkym mechanickým zaťažením. Materiál je za normálnych okolností odolný voči UV žiareniu. Pri konštantnom vystavení UV žiareniu sa však môžu vyskytnúť farebné rozdiely.

	Materiál	Farba	h 8 mm		10 mm	
			Katalógové číslo	Katalógové číslo	Dĺžka m	Zväzok/kartón ks
	PVC	biela	35 3000	35 3100	2,5	0/50
		šedá	35 3001	35 3101	2,5	0/50
		bahama	35 3002	35 3102	2,5	0/50
		jasmín	35 3015	35 3115	2,5	0/50
		karamel	35 3016	35 3116	2,5	0/50

	Materiál	Farba	h 12,5 mm		Dĺžka m	Zväzok/kartón ks
			Katalógové číslo	Katalógové číslo		
	PVC	biela		35 3200	2,5	0/50
		šedá		35 3201	2,5	0/50
		bahama		35 3202	2,5	0/50

APLIKÁCIA

Pokyny pre inštaláciu L profil:

1. Vyberte výrobok z obalu a skontrolujte či vám výška (h) profilu korešponduje s výškou dlaždice
2. Profil zrežte na požadovanú dĺžku
3. Zubovou stierkou naneste lepidlo na dlaždicu v oblasti aplikácie
4. Položte dlaždicu na jednu zo stien až po okraj
5. Naneste lepidlo na povrch na ktorom bude profil umiestnený
6. Umiestnite profil na stenu, základňu profilu ponorte do lepidla a pritlačte aby z perforovanej časti vychádzalo lepidlo a profil zrovnajte už s nainštalovanou dlaždicou
7. Naneste ďalšiu vrstvu lepidla na perforáciu a do dutín zvislej časti profilu
8. Položte ďalšiu dlaždicu a jemne ju pritlačte aby bola v jednej línii s profilom
9. Medzi profilom a okrajom dlaždice sa necháva škára (obvykle 1-2mm), ktorá sa vyplní tmelom alebo škárovacou hmotou

Poznámka k hliníkovým profilom

Hliníkové profily majú obmedzenú odolnosť voči alkalickým látkam. Vplyvom vlhkosti a alkalických látok vzniká na povrchu výrobku oxidačná vrstva. Prebytočný materiál ktorý nám ostane na vzhľadovej ploche na profiloch pri montáži ako cementové výrobky (lepidlo, škárovacia hmota atď.) sa musia čo najskôr odstrániť nakoľko na profile môže vzniknúť korózia. Taktiež pri pokládke musíme zabrániť vzniku dutín v lepidle a to správnym pomerom lepidla a dodržaním správneho času schnutia. Nakoľko sa v dutine lepidla môže udržať voda a tá bude mať za následok tvorbu alkalických látok (hydroxid hlinitý) čo môže mať za následok vznik korózie na výrobku.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Starostlivosť a údržba materiálov použitých na výrobu profilov závisí od typu zliatiny, druhu materiálu a aplikovanej povrchovej úpravy. Nižšie vám uvádzame príklady čistenia ako čistiť a kedy čistiť. Pokyny sú len informatívne a treba si ich vždy v praxi na konkrétnom výrobku overiť.

HLINÍK (prírodný, eloxovaný lesklý, kartáčovaný, lakovaný)

Hliník nevyžaduje žiadnu špeciálnu údržbu. Čistenie by sa malo vykonávať pravidelne mäkkou handričkou prípadne neabrazívnymi špongiami aby sa zabránilo poškriabaniu povrchu. Ak sa používa neutrálna čistiaca tekutina prípadne bezfarebný alkohol zriedený vo vode, tento čistiaci prostriedok by sa mal opláchnuť studenou vodou a vysušiť, aby sa odstránila prebytočná vlhkosť. Treba sa vyhnúť prípravkom na báze kyselín a alkalických prípravkov nakoľko poškodzujú hliník, taktiež nepoužívajte abrazívne prostriedky alebo materiály; organické rozpúšťadlá na lakované povrchy, rozpúšťadlá obsahujúce halogénalkány (hydrofluórétery alebo chlórované rozpúšťadlá) s urýchľovačom tuhnutia obsahujúcim chloridy (používajte urýchľovače bez obsahu chloridov). Vosky, vazelína, lanolín alebo podobné látky sú neni tiež vhodné. Čistený povrch by mal byť relatívne studený a nesmie byť vystavený priamemu slnečnému svetlu. **Zvyšky cementu, lepidla alebo škárovacej hmoty rýchlo odstráňte, aby ste chránili povrch.**

NEREZ (leštená kartáčová, PVD)

Nerezová oceľ sa ľahko čistí a je mimoriadne hygienická nakoľko má hladký a neporézny povrch. Bežne sa umýva mydlom a teplou vodou alebo bežnými čistiacimi prostriedkami na nerez, kde ju dôkladne opláchnite a potom osušte mäkkou handričkou. Ak je vystavená poveternostným vplyvom, odporúča sa pravidelné čistenie, aby sa zabránilo korózii. Povrchy s kefovaným povrchom by sa mali vždy čistiť v smere kefovania a nie priečne. Treba sa vyhýbať čistiacim prostriedkom na báze kyselín ako kyselina chlorovodíková, kyselinu fluorovodíkovú, bielidlo alebo čistidlá ktoré obsahujú chloridy (dlhodobo). Abrazívne práškové výrobky môžu poškodiť povrchovú úpravu. Nenechávajte dlhší čas bežné oceľové predmety (kefy, oceľová vlna a ďalšie) v kontakte s nerezovou oceľou, aby ste predišli kontaminácii a škvrnám od hrdze. Taktiež nenechávajte na povrchu vlhké miesta alebo špongie, aby ste predišli tvorbe nevzhľadných vodných škvŕn.

PVC

Čistenie PVC výrobkov nevyžaduje žiadnu špeciálnu úpravu. Možno ho ľahko čistiť bezfarebným alkoholom zriedeným vo vode alebo bežnými čistiacimi prostriedkami pokiaľ nie sú na báze kyselín a sú tiež zriedené vo vode. Pri silnom znečistení môžeme použiť špeciálne priemyselné čističe na PVC. Treba sa vyhnúť abrazívnym práškom a drsným hubkám aby sa nepoškodil povrch.

UPOZORNENIE

S týmito profilmi by sa malo zaobchádzať opatrne a používať rukavice odolné voči prerezaniu. Uvedené pokyny a predpisy, ktoré zodpovedajú našim skúsenostiam, sa považujú za čisto orientačné a musia byť potvrdené dôkladným praktickým použitím. Spoločnosť CELOX odmieta akúkoľvek zodpovednosť za akékoľvek škody na osobách alebo veciach vyplývajúce z nesprávneho použitia produktov. Používateľ je povinný určiť, či je produkt vhodný na použitie, a preberá všetku zodpovednosť vyplývajúcu z nesprávnej inštalácie materiálu.

Preprava a skladovanie

Prepravujte v originálnych kartónových obaloch, vo vodorovnej polohe, zabezpečte pred mechanickým poškodením. Skladujte v miestnostiach, ktoré ich budú chrániť pred znečistením, zdeformovaním a poškriabaním, v kartónoch po maximálne 10 vrstiev.

PRÍLOHA PRODUKTU

