

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 70

Druh výrobku výrobku: **Terasový profil**

(1) Identifikačný kód výrobku: Produktová skupina 39

(2) Sériové číslo: 39 20xx

(3) Zamýšľané použitie: Výrobok slúži na dokonalé ukončenie terás.

(4) Výrobca: Celox spol. s r. o., Záhradná 583/52, 900 23 Viničné

Vyhlásenie:

Týmto vyhlasujeme, že na uvedenú skupinu výrobkov neexistuje harmonizovaná norma a preto nepodlieha norme CE.

(9) Deklarované parametre:

Parametre výrobku sú uvedené v technickom liste, ktorý je neoddeliteľnou súčasťou tohto vyhlásenia.

Toto vyhlásenie sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode (4).

Ivan Fischer
generálny riaditeľ

Viničné, 1. 4. 2018

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

Terasový profil

Použitie

ukončovací profil v tvare T pre pokládku na hotový spádový poter . Výška ukončovacej hrany je 10 mm. Používa sa prevažne na ukončenie terás ktoré sú prekryté a nevyžadujú odtok vody mimo čela terasy. Zabezpečujú dokonalé ukončenie hrany z dôvodu mechanického zaťaženia , taktiež chránia hranu stupňa terasy a ich krytinu pred ich poškodením .
 Príklad použitia : vytvárajú nášľapnú hranu medzi terasou a trávnikom .

Technické parametre

Dĺžka: 2,5 m

Materiál: Hliník

Balenie: zväzok:10, kartón 40 ks

Farba: elox strieborný, elox inox kartáč.

Materiál

ALUMINIUM (AL) prírodný

Al materiál: EN A W 6063 T66, Norma opracovania: ISO 2768-mk, Tolerancia: EN 755-9

Oxidačná vrstva, prípadne stmavnutie materiálu, vzniká pôsobením vzduchu, vlhkosti a alkalických látok. Tento jav odstránime bežne dostupnými leštiacimi prípravkami na daný materiál. Aj po vyčistení sa tieto javy môžu na povrchu objaviť znova.

ELOXOVANÝ povrch (anodická oxidácia hliníka)

Hrúbka anodickej oxidácie (eloxovanej vrstvy): 20 mikrónov, Al materiál: EN A W 6063 T66, Norma opracovania: ISO 2768-mk, Tolerancia: EN 755-9 Anodická oxidácia zabezpečuje pretvorenie povrchovej vrstvy hliníka elektrochemickým procesom na konverzný povlak. Ako finálna povrchová úprava sa vďaka eloxovanej vrstve vyznačuje odolnosťou voči korózii, oteruvzdornosťou a celkovou kvalitou povrchu ako tvrdosť lesk atď. Povrch profilu sa pro bežnom používaní už väčšinou nemení. Výrobok s touto úpravou treba chrániť pred odrením.

